



德国施德兰干燥技术有限公司
STELA LAXHUBER GMBH



移动连续式混合流干燥塔 UNIVERSAL

紧凑一体化系统



识别二维码关注 [STELA]

定制方案



玉米



小麦



斯佩尔特小麦



葵花籽



大豆



油菜籽



蚕豆



燕麦



二粒小麦



荞麦



豌豆



稻谷



小米



苋菜籽



藜麦

物料示例，仅供参考

移动连续混合流干燥塔 — 完美适用于中小企业

紧凑一体化系统，单次运行即可完成干燥、冷却和热回收

优势概览

- **一体框架设计：**所有主要组件集成于同一个塔架内
- **灵活定制配置：**匹配客户个性化方案
- **快速部署使用：**最短的时间内即可投入运行
- **紧凑节省空间：**紧凑设计节省空间实现最小化占地
- **即插即用标准：**符合最新的VDE(德国电气工程师协会)电气安全规范
- **余热回收利用：**热回收使用降低能耗
- **工厂预制降本：**工厂预安装削减现场安装成本
- **智能安全操控：**通过PLC实现简易安全操作
- **快速组织调试：**极短的安装时长为客户节省成本
- **一次干燥达标：**单次干燥成品即可直接入库保存
- **对标旗舰品质：**与固定干燥塔AgroDry同等级高品质工艺
- **全流程自动化：**全自动化操作实现无人值守生产



UNIVERSAL 型号

UNI 12-S

日干燥量:
约120 吨玉米
约240 吨小麦

额定功率:
约26 kW

热功率:
1163 kW

UNI 18-S

日干燥量:
约180 吨玉米
约360 吨小麦

额定功率:
约37 kW

热功率:
1395 kW

UNI 25-S

日干燥量:
约210 吨玉米
约420 吨小麦

额定功率:
约43 kW

热功率:
1744 kW

*上述干燥能力描述中的
玉米是干净、成熟、容重约750 kg/m³的潮粮，在24小时内从湿度35%干燥至15%
小麦是干净、成熟、容重约780 kg/m³的潮粮，在24小时内从湿度19%干燥至15%

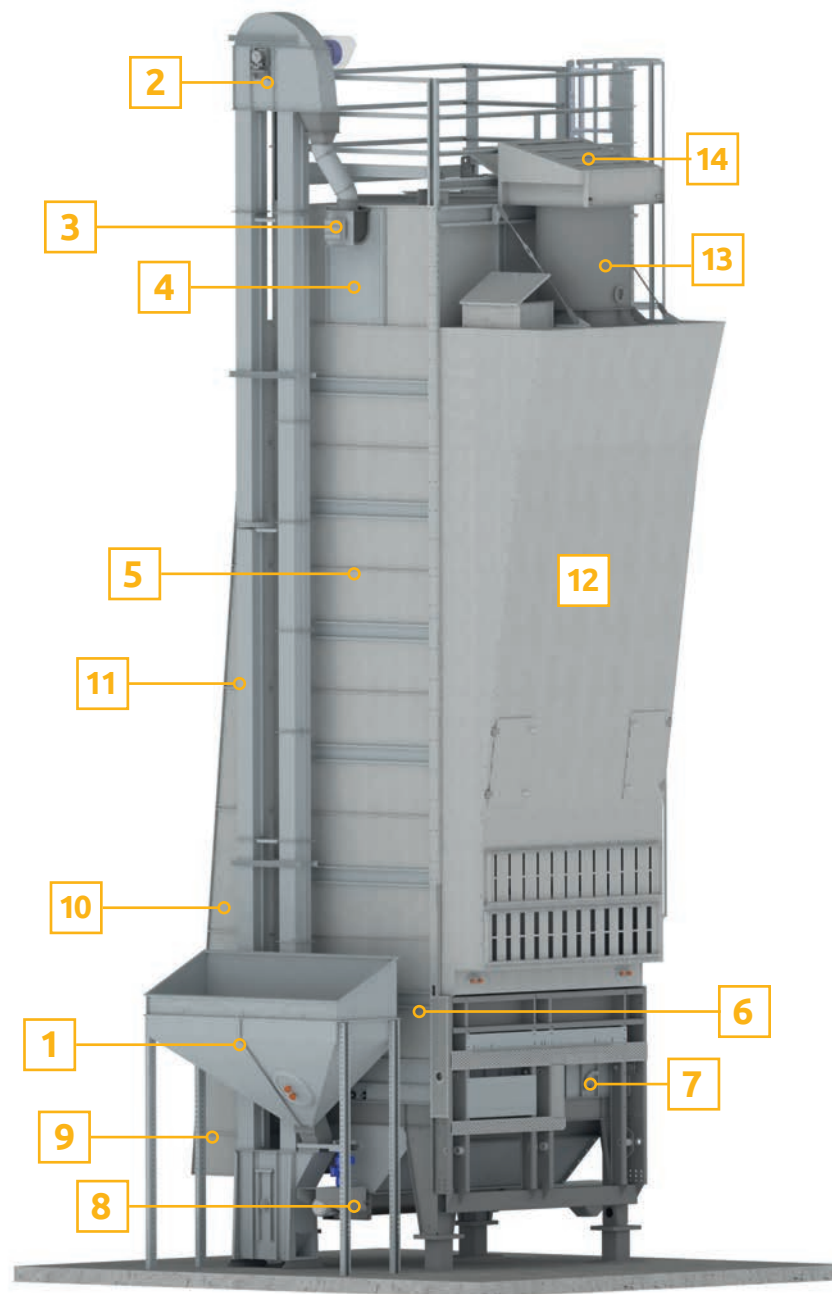
更多机型请联系我们！

**就位****预备****启动**

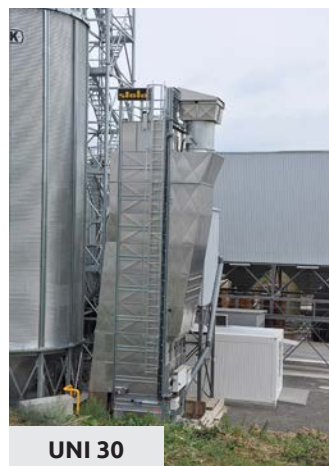
实用功能

移动连续混合流干燥系统 UNIVERSAL 支持加热器、排风技术及自动化控制等所有子系统的个性化配置。客户可依据实际生产需求个性化配置干燥解决方案！

- 1 = 喂料斗
- 2 = 潮粮提升机（用于干燥塔装载湿料）
- 3 = 布料螺旋
- 4 = 暂存仓
- 5 = 干燥段
- 6 = 冷却段
- 7 = 气动卸粮
- 8 = 出料螺旋（冷却后的干料可直接入库）
- 9 = 热风系统（可适用多种热源）
- 10 = 预热区（热回收）
- 11 = 热风区
- 12 = 排风区
- 13 = 排风机
- 14 = 除尘风阀



全球实践



德国制造

源自德国

从初始方案设计到干燥设备交付，集研发、制造等全流程都源自德国，以垂直整合能力确保技术方案无缝对接。

创新驱动

依托尖端科技与精益制造工艺，构建起可持续发展基石，以技术先发优势助力客户赢得市场先机。

全程守护

从项目伊始到安装调试，施德兰专业团队始终全程护航，让技术创新真正转化为您的商业价值。



专注干燥

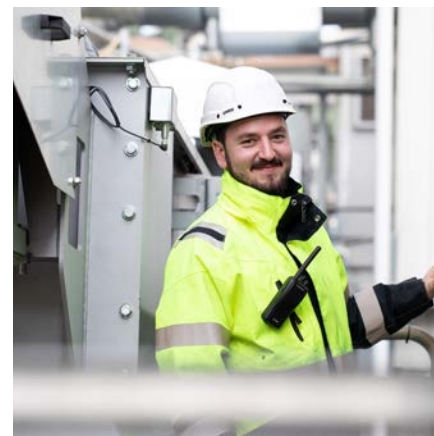
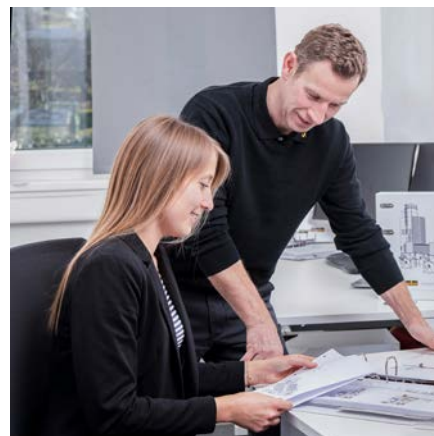
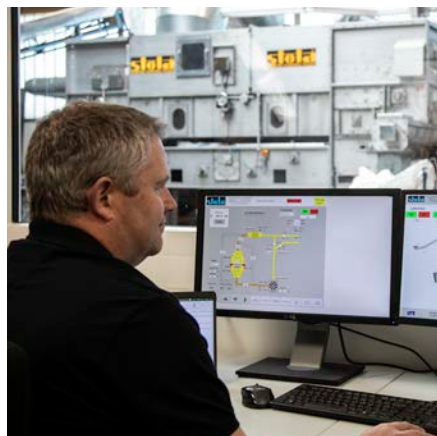
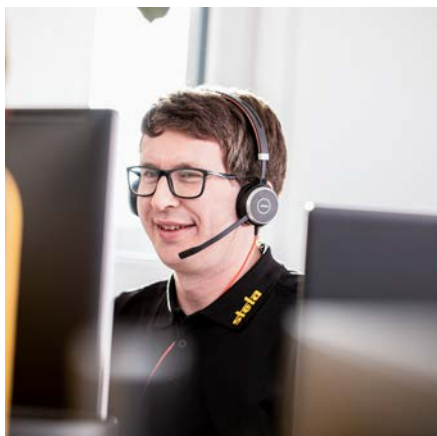
施德兰深耕干燥技术领域，提供多规格干燥解决方案，根据客户需求量身定制，完美匹配各种干燥场景。

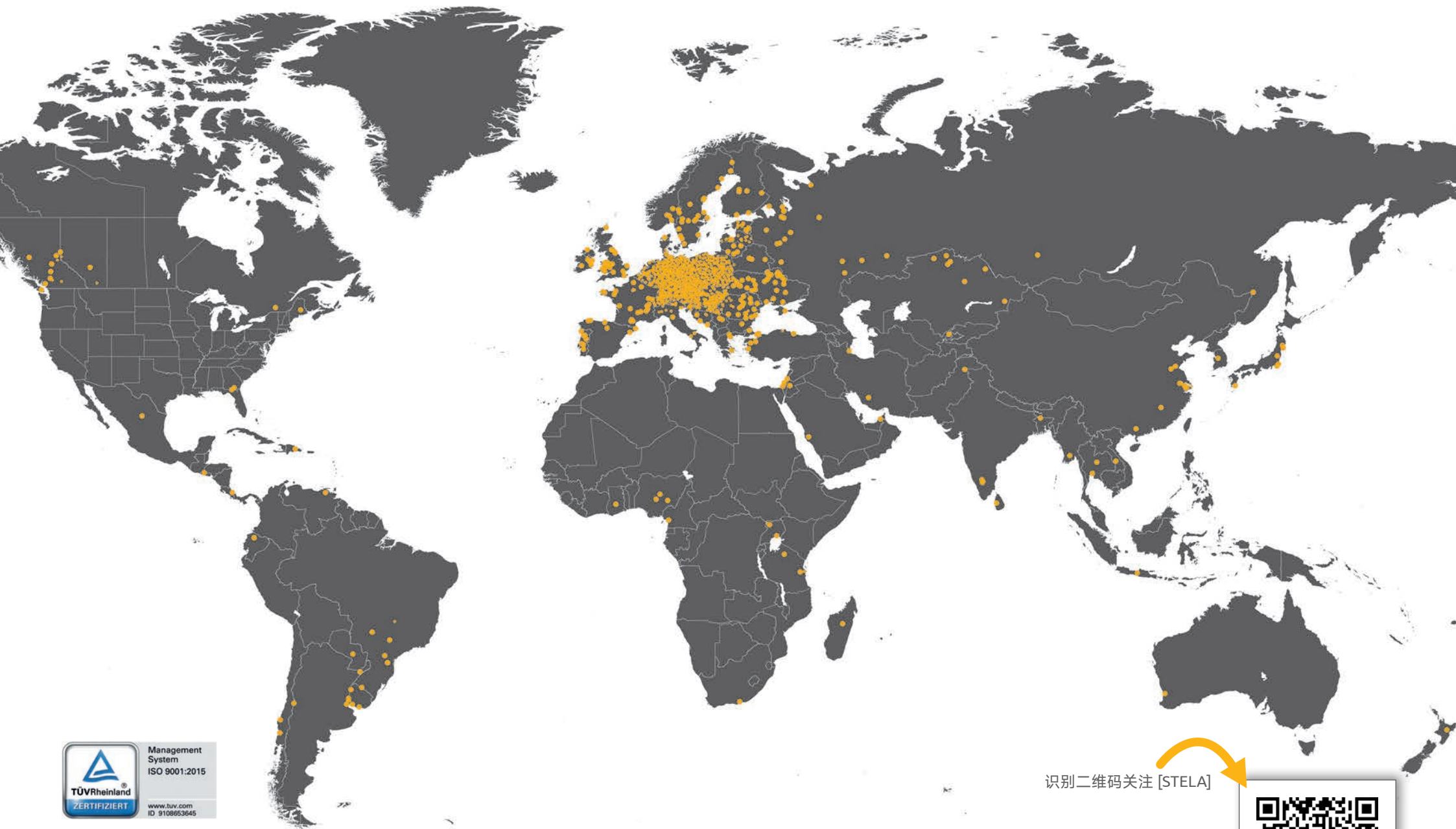
精准研发

在自有研发实验室内，深度解析项目物料特性，通过精准测定专属干燥曲线，确保工艺参数完美匹配生产需求。

全链掌控

核心部件自主生产率 >90%，实现质量、工期和成本精准把控，各个部件经得起严苛检验，全球备件极速响应。





识别二维码关注 [STELA]



德国施德兰干燥技术有限公司
STELA LAXHUBER GMBH

施德兰干燥技术（上海）有限公司 | 上海市国定东路275-8号1104室
电话: 021 6579 4080 | office@stela.com.cn | www.stela.com.cn